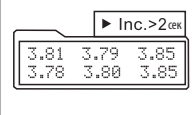


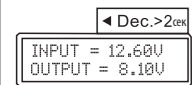
Просмотр данных

Нажимая кнопки «**Dec./Inc.**» вы можете посмотреть напряжение каждого элемента, конечное напряжение батареи и т.д. (для этого батарея должна быть подключена через балансирный разъем):



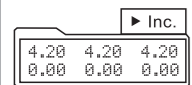
Прежде, чем приступить к зарядке, вы можете посмотреть общее напряжение входа и выхода.

Нажмите и удерживаете кнопку «**Inc.**» более 2 секунд, и на экране появится напряжение на входе от блока питания.

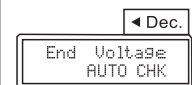


Нажмите и удерживаете кнопку «**Dec.**» более 2 секунд, и на экране появится напряжение входа и выхода зарядного устройства.

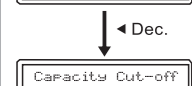
ВНИМАНИЕ: Теперь вы должны войти в режим зарядки / разрядки литиевых батарей.



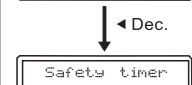
Если батарея подключена с использованием отдельного балансирного адаптера, вы можете проверить напряжение каждого элемента батареи.



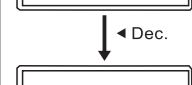
Окончательное напряжение будет достигнуто в конце процесса.



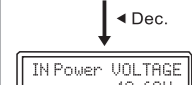
Вы можете посмотреть значение отсечки по максимальной емкости.



Вы можете посмотреть значение максимального времени работы.



Этот экран показывает температуру. Если подключен датчик температуры, здесь вы можете посмотреть внешнюю и внутреннюю температуру.



Этот экран показывает текущее входное напряжение.

Программа для свинцовых (Pb) батарей

Это программа служит для зарядки Pb батарей с номинальным напряжением от 2 до 20В. Pb батареи нельзя заряжать быстро, большим током. Оптимальный ток зарядки Pb батарей составляет 1/10 их емкости. Пожалуйста, всегда следуйте рекомендациям в инструкции к заряжаемой батарее.

Зарядка Pb батарей

Вы можете настроить ток зарядки, который отображается слева во второй строке экрана, в диапазоне от 0.1 до 7.0A. Значение напряжения, которое отображается во второй линии справа экрана, должно соответствовать номиналу напряжения заряжаемой батареи. Чтобы запустить процесс зарядки, нажмите и удерживайте кнопку «**Enter/Start**» более 2 секунд.

Экран отображает состояние процесса зарядки. Чтобы принудительно остановить процесс зарядки, нажмите кнопку «**Mode/Esc**» один раз.

Разрядка Pb батарей

Установите ток разрядки, который отображается слева во второй строке экрана, в диапазоне от 0.1 до 2.0A. Значение напряжения, которое отображается во второй линии справа экрана, должно соответствовать номиналу напряжения разряжаемой батареи. Чтобы запустить процесс разрядки, нажмите и удерживайте кнопку «**Enter/Start**» более 2 секунд.

Экран отображает текущее состояние разрядки.

Сообщения об ошибках

Зарядное устройство защищено от короткого замыкания и ошибок оператора. При обнаружении проблем зарядного устройства на ЖК экране появляется сообщение об ошибке, чтобы защитить прибор и аккумулятор, зарядное устройство прерывает текущий процесс.

REVERSE POLARITY → Неправильная полярность подключения заряжаемой батареи.

CONNECTION BREAK → Это сообщение появляется при нарушении соединения в подключении батареи или при добровольном отсоединении батареи от зарядного устройства во время зарядки/разрядки.

SHORT ERROR → Короткое замыкание на выходе зарядного устройства. Пожалуйста, устраните причины короткого замыкания.

INPUT VOL ERR → Напряжение на входе питания зарядного устройства упало ниже допустимого предела.

VOL SELECT ERR → Напряжение литиевой батареи выбрано неправильно. Проверьте напряжение батареи.

BREAK DOWN → По какой-то причине произошел сбой в функционировании зарядного устройства.

BATTERY CHECK LOW VOLTAGE → Процессор обнаружил напряжение ниже, чем вы установили в программе для литиевых батарей, пожалуйста, проверьте количество элементов в батарее.

BATTERY CHECK HIGH VOLTAGE → Процессор обнаружил напряжение выше, чем вы установили в программе для литиевых батарей, пожалуйста, проверьте количество элементов в батарее.

BATTERY VOLTAGE CELL LOW VOL → Напряжение одного из элементов литиевой батареи слишком низкое. Пожалуйста, проверьте напряжение каждого элемента в батарее.

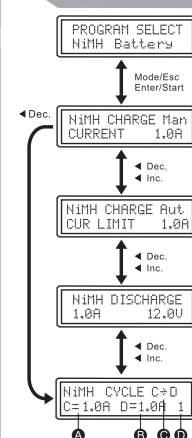
BATTERY VOLTAGE CELL HIGH VOL → Напряжение одного из элементов в литиевой батарее слишком высокое. Пожалуйста, проверьте напряжение каждого элемента в батарее.

BATTERY VOL ERR CELL CONNECT → Плохой контакт в соединении какого-либо разъема. Тщательно проверьте все соединения.

TEMP OVER ERR → Внутренняя температура зарядного устройства слишком высока. Дайте устройству остыть.

CONTROL FAILURE → По какой-то причине процессор не может контролировать процесс работы. Необходимо обратиться в сервис центр.

Программа для NiMH / NiCd батарей.



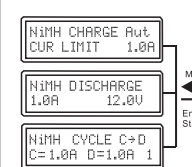
Ⓐ Ток зарядки в режиме циклирования

Ⓑ Ток разрядки в режиме циклирования

Ⓒ Последовательность циклов Ⓓ Количество циклов

В режиме "DISCHARGE" (разрядка) диапазон тока разрядки от 0.1 до 2.0 A, а конечное напряжение от 0.1 до 24,0 вольт, метод программирования такой же, как для литиевых батарей. Конечное напряжение для NiMH батарей составляет 1,0 В/элемент, для NiCd - 0.85 В/элемент, точное значение см. в инструкции к батарее.

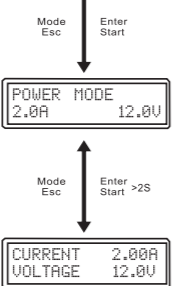
Режим "CYCLE" (циклирование): в этом режиме ЗУ может выполнить 1-5 циклов DCHG >CHG (разряд >заряд) или CHG >DCHG (заряд >разряд) непрерывно. Этот режим используется для новых или длительно не использовавшихся Ni** батарей. Пожалуйста, чтобы не повредить батарею в режиме циклирования, тщательно проверяйте параметры! Чтобы установить параметры циклирования, смотрите предыдущее меню зарядки/разрядки.



Экран отображает текущее состояние процесса. Чтобы остановить его, нажмите кнопку «**Mode/Esc**»; Описание: Ⓐ - тип батареи; Ⓑ - режим работы; CHG = зарядка, DSC = разрядка, DCHG>CHG или CHG>DCHG = режим циклирования, Ⓒ - прошедшее время; Ⓓ - ток зарядки/разрядки батареи; Ⓔ - общее напряжение батареи; Ⓕ - закаленная емкость при зарядке/разрядке. Вы можете узнать температуру и ΔV , нажав кнопку «**Enter/Start**».

Цифровое питание

В этом режиме зарядное устройство может обеспечивать питание для другого электронного оборудования в диапазоне напряжения DC 3.0В-24.0В.



Условия гарантии

Благодарим за покупку данного балансирного зарядного устройства EV-PEAK. Производитель делает все возможное, чтобы предоставить вам качественный продукт и обеспечить послепродажное обслуживание.

EV-PEAK гарантирует, что этот продукт не имеет производственных дефектов и будет исправно работать в течение одного года с даты покупки, при соблюдении пользователем правил эксплуатации изделия. Гарантия не распространяется на изделия, вышедшие из строя в результате неправильного подключения, неправильного использования, подключения/применения компонентов, которые наносят ущерб изделию, или в результате небрежного обращения с продуктом. Производитель и продавец не несут никакой ответственности за любой ущерб, возникший в результате использования данного продукта. С момента подключения и на протяжении всего периода эксплуатации пользователь несет полную ответственность за любые последствия, возникшие вследствие использования данного продукта.

Ниже приведены примеры неправильного использования:

- Несоблюдение рекомендаций инструкций.
- Неправильное использование продукта (несоблюдение правил эксплуатации, превышение рекомендованных нагрузок, небрежное использование или хранение и т.д.).
- Неумение правильно выбрать настройки для нормальной работы продукта (неправильное подключение, неправильный выбор режимов или значений настройки и т.д.).
- Перегрузка, перегрев (воздействие высокой температуры и т.д.).
- Эксплуатация или хранение в ненадлежащих условиях (повреждение или возникновение ржавчины из-за повышенной влажности, дождя и т.д.).
- Неправильное обслуживание (наличие грязи и т.д.)
- Самостоятельная разборка, модификация или ремонт (самостоятельная замена оригинальных разъемов, проводов, компонентов, и т.д.).
- Механические повреждения из-за внешних причин.

СООТВЕТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА

Декларация о соответствии



Продукт(ы):
Номер:

Зарядное устройство
CQ3

Объект декларации, описанный выше, в соответствии с положениями ЕС EMC соответствует требованиям, перечисленным ниже.
Директива 2004/108/EC

EN 55014-1:2006
EN55014-2:1997+A1:2001
EN61000-3-2:2006
EN61000-3-3:2008

Утилизация электротехнического и электронного оборудования в ЕС



Этот продукт не должен утилизироваться вместе с другими отходами. Отработанное электронное оборудование необходимо сдавать в специальные пункты по сбору и переработке отходов электрического и электронного оборудования. Специализированный сбор и утилизация отработанной электроники помогает сохранить природные ресурсы и защищает здоровье человека и окружающую среду.

Все права, включая перевод, защищены. Воспроизводство любым способом, электронные копии, фотокопирование, микрофильмирование или захват в электронных системах обработки данных, а также копирование фрагментов, требует предварительного письменного разрешения редактора. Данная инструкции по эксплуатации содержит технические характеристики, которые устройство имело на момент печати. Копирование или изменение данной технологии и оборудования защищено.